

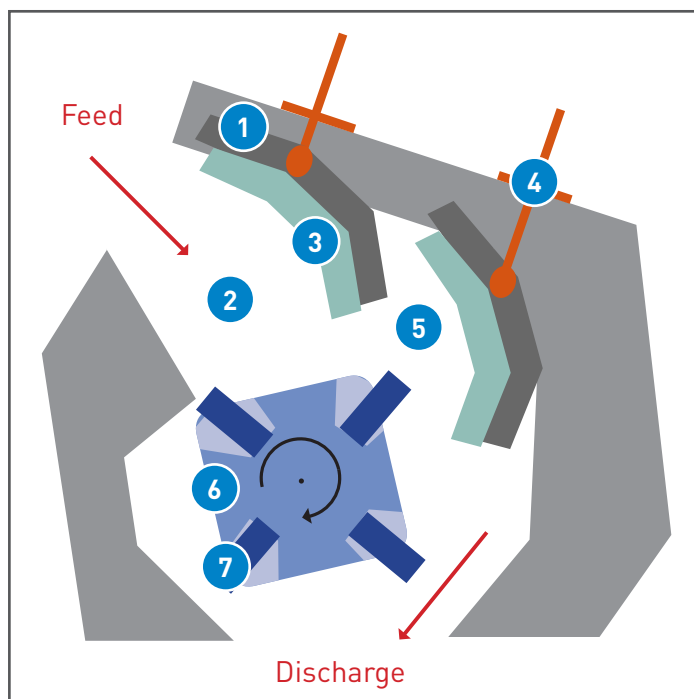
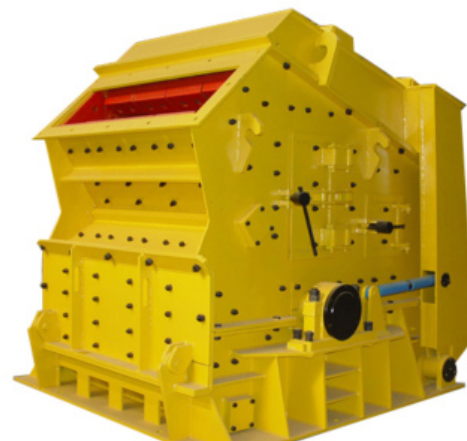
Barras: (Blow Bars)

MEIN produce desde más de 40 años todos los tipos de barras para los principales productores de instalaciones a nivel mundial.

En función de las características de la material prima de la cantera en cuanto a tamaño inicial, dureza, abrasión, nivel de reducción. etc.

Definimos y proponemos al cliente la composición del material de las barras que aportan la máxima productividad y resistencia posible:

- a) Fundiciones blancas al Cr/Mo
- b) Aceros Martensíticos
- c) Aceros al Manganeso



- 1 Impact Curtain
- 2 First crushing chamber
- 3 Replaceable wear lining
- 4 Impact curtain adjusting rods
- 5 Second crushing chamber
- 6 Rotor
- 7 Rotor tip (Blow bar)

APLICACIÓN DE NUESTROS FABRICADOS EN CANTERAS Y MINERÍA

Acero martensítico

Aplicación:

Machacadoras HSI
Blow Bars/Barras
Impact Plates/ Placas de Impacto
Revestimientos/Side Liners

HAMMER MILL

Primary/Primario
Secondary/Secundario
Clinker/Clinker

Dureza: 55-56HRc
Dimensión máxima: hasta 1800mm
Peso Máximo: hasta 800Kg

Especificaciones Técnicas:

Acero especialmente desarrollado para mercados donde la resistencia a la abrasión es de vital importancia con un riesgo muy reducido de rotura. Nuestras barras ofrecen el mínimo riesgo de rotura del mercado.

Beneficios principales:

- Una vida útil del componente superior en un 20% al resto de la oferta en materiales monometálicos.
- Riesgo mínimo de rotura.
- Coste muy reducido por tonelada producida
- Máxima productividad de machacadoras.

Aceros y Fundiciones resistentes al desgaste

Denominación	Composición química básica						Propiedades	Equivalentes	
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo	V			S
GX-280 Cr Mo Ni 20.2.1	2,80	0,80	0,90	20,00	2,00			>60 HRc	ASTM A532 CL II E
GX-340 Cr Mo 27.2	3,40	0,80		28,00	2,00			>62 HRc	
GX-300 Cr 13	3,00	0,60		13,00				>45 HRc	ASTM A532 CL II A
GX-200 Cr 13	1,80	0,30		13,00				>58 HRc	
GX-165 Cr Mo V 12	1,65	0,30		13,00	1,00	0,25		>58 HRc	
GX-300 Ni Cr 4.2	3,00	0,60	4,00	2,00				>54 HRc	ASTM A532 CL I A, B, C
GX-300 Cr Ni Si 9.5.2.	3,00	0,60	6,00	8,00			<=2,00	>58 HRc	ASTM A532 CL I D
Selfhardeng	0,35	0,60	4,00	1,30	0,40			>50 HRc	
Cr-Mo Steel	0,40	0,700,80		3,00	0,50			>48 HRc	
GX 260 Cr 27	2,60			27				>55 HRc	ASTM A-532-CL III A

Aceros al Manganeso

Denominación	Composición química básica					Propiedades	Equivalentes
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo		
GX-120 Mn 12	1,20	12,00				x	ASTM A128 Grade A
GX-100 Mn 12	1,00	12,00				x	ASTM A128 Grade B1
GX-120 Mn Cr 12.2	1,30	13,00		2,00			ASTM A128 Grade C
GX-120 Mn Mo 12.1	1,20	12,00			1,00		ASTM A128 Grade E1
GX 120 Mn Cr Mo 7.1.1	1,20	8		1	1	R>70 Kg/mm ²	
GX 150 Mn Cr 18-3	1,50	19		3		R>70 Kg/mm ²	

Aceros martensíticos

Denominación	Composición química básica								Propiedades
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	
GX50Cr5-Mo0,4	0,45-0,55	0,9-1	0,6-1	max 0,02	max 0,03	0,3-0,4	4,5-5,5	0,8-0,9	470-500HB
GX45Cr3-Mo0,4	0,42-0,52	0,3-0,6	0,6-1	max 0,02	max 0,03	...	11,5-14	0,4	
GX50CR5Mo0,4Ni0,2	0,45-0,55	0,3-0,6	0,6-1	max 0,02	max 0,03	0,1-0,2	4,5-5,5	0,3-0,5	
GX20Cr10	0,18-0,22	0,4-0,5	0,7-1	max 0,02	max 0,03	...	41586	...	