

Kohlestahl und Legierungen

Bezeichnung	Grundlegende chemische Zusammensetzung							Eigenschaften	Entsprechungen
	%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Mo %Ni %V		
GS-45	0,20	0,80	0,35	0,025	0,025			R>45 Kg/mm ²	ASTM A27 Grade 65-35
GS-60	0,40	0,80	0,35	0,025	0,025			R>60 Kg/mm ²	
GS-C25	0,23	0,8	0,6	0,020	0,015			R>50 Kg/mm ²	ASTM A216 WCA
GS-20 Mn 5	0,23	1,5	0,6	0,020	0,015			R>55 Kg/mm ²	ASTM A216 WCC
GS-42 Mo 4	0,45	1	0,5	0,020	0,015	1	0,25	R>85 Kg/mm ²	
GS-18 Ni Mo Cr 3.6	0,22	1	0,60	0,020	0,015	0,80	0,6	R>70 Kg/mm ²	
GS-24 Mn 6	0,40	1,80	0,60	0,020	0,02			R>65 Kg/mm ²	SEW 520
GS-30 Cr Mo V6-4	0,30	0,8	0,6	0,020	0,015	1,5	0,4 0,10	R>85 Kg/mm ²	SEW 515
GS-22 Ni Mo Cr 5-6	0,20	1	0,6	0,015	0,015	0,8	0,6 1	R>100 Kg/mm ²	SEW 520
GS-25 Cr Mo 4	0,25	0,8	0,6	0,020	0,015	1	0,25	R>90 Kg/mm ²	ASTM A752 Grade 41-30

Feuerfeste Stähle

Bezeichnung	Grundlegende chemische Zusammensetzung					Eigenschaften	Entsprechungen
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Nb %W		
GX-40 Cr Ni Si 25.12	0,3-0,5	0,5-1,5	11-14	24-26	-	1100°C	ASTM A297 HH
GX-40 Cr Ni Si 25.20	0,3-0,5	0,5-1,5	19-21	24-26	-	1150°C	ASTM A297 HK
GX-35 Ni Cr Si 37.17	0,2-0,5	0,3-1,5	36-39	16-19	-	1120°C	ASTM A297 HU
GX-45 Cr Si 29	0,3-0,6	0,5-1,0		27-30	-	1150°C	ASTM A297 HC
	<0,10	<0,30	REST	48-52	-	1050°C	ASTM A560-50/50
	<0,10	<0,30	REST	47-52	1,4-1,17	1000°C	ASTM A560-50Cr -50 Ni-Nb
	<0,10	<0,30	REST	58-62	-		ASTM A560-60/40
Z50 NCW 45-25 M	0,35-0,55	1,5	45	25	6	1200°C	AFNOR 32- O57

Rostfreie Stähle

Bezeichnung	Grundlegende chemische Zusammensetzung					Eigenschaften	Entsprechungen
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo		
GX-5 Cr Ni	<0,08	<1,5	8-	18-	0,5	R>45 kg/mm ² , A>=35	ASTM A351 Grade CF-8
GX-12 Cr	<0,15	<1,0	<1,0	11,5-		R>63 kg/mm ² , A>=18	ASTM A351 Grade CA-
GX-5 Cr Mo	<0,08	<1,5	9-	18-	2-	R>45 kg/mm ² , A>=30	ASTM A351 Grade CF-
GX-2 Cr Mo	<0,03	<1,5	12-	17-	2,5-	R>45 kg/mm ² , A>=30	ASTM A351 Grade CF- 3M
Duplex 1.4462-1.4470	<0,03	<2	4,5-6,5	21-23	2,5-3,5	700MPa<C.R<900MPa	
Superduplex A 890	<0,03	<1,5	6-8	24-26	4-5	C.R>690MPa	